

SUPER BIO

DIGESTOR BIOENZIMÁTICO INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SUPER BIO, es un digestor líquido concentrado diseñado para aumentar y mejorar las capacidades totales de la población bacteriana natural encontrada en sistemas de tratamiento de aguas residuales.

SUPER BIO, proporcionan las siguientes características y ventajas:

Mejor Bioactividad, cada sistema tiene una población bacteriana natural en él, pero no las necesarias y mejores bacterias para realizar procesos biológicos. **SUPER BIO** es una mezcla sinérgica de la especie bacteriana múltiple y de los alimentos especiales que trabajan juntos para digerir la basura orgánica rápidamente y con eficacia.

Cultivos bacterianos - SUPER BIO, contiene el bacilo múltiple, especie única en su selección, adaptaciones específicas, y mezclar sinérgico. Estos 800 mil millones de cultivos bacterianos por galón son los "trabajadores verdaderos" en la fórmula del producto.

Alimentos especiales - SUPER BIO, incluye los alimentos especiales para proporcionar los minerales y las vitaminas necesarias para el crecimiento más rápido y la actividad más grande de las bacterias.

Para resumir, SUPER BIO degrada rápidamente lo no-biodegradable y difícil de degradar como compuestos y productos químicos encontrados en las aguas residuales crudas, rompiéndolos rápidamente por medio de un ciclo natural de descomposición sin producir olores o gases mal oliente.

Reduce DBO: El DBO (demanda bioquímica del oxígeno) es un método que estima el grado de contaminación en aguas residuales residenciales, contaminados con fertilizante, productos químicos industriales, etc. El uso de **SUPER BIO** reducirá substancialmente los niveles de la contaminación en la corriente de las aguas residuales.

Mejora Estabilidad del Sistema: El afluente cambia constantemente debido a la composición de las aguas residuales, La biomasa (población de buenos microorganismos en el sistema) intenta constantemente ajustarse, pero causa un pobre funcionamiento del sistema. **SUPER BIO** proporciona una mezcla concentrada de buenas bacterias necesarias, acelerando el proceso de la adaptación y manteniendo un tratamiento más eficiente.



Reduce Espuma: El funcionamiento pobre de las bacterias puede causar la espuma que guarda el material de desecho al colocarlo en el clarificador. Las bacterias en **SUPER BIO** se han seleccionado y no contribuirán a hacer espuma en las plantas de tratamiento de las aguas residuales.

Seguro y Confiable: No tóxico. No ácido. No alcalino. ¡Certificado Libre de Salmonellas! **SUPER BIO** contiene bacterias no patógenas.

Ecológicamente Seguro: **SUPER BIO** es biodegradable, Libre de Fosfatos, no tóxico, y no- contaminante. No dañará animales o vida marina.

INSTRUCCIONES DE USO

Algunos individuos pueden ser sensibles a los ingredientes en este producto. Antes de usar, lea la etiqueta del producto y la hoja de MSDS. Si sigue habiendo preguntas, consulte su patrón o un médico.

FILTROS DE GOTEO

- **Tratamiento inicial:** 22 a 37 litros por 3.700 M3 en flujo diario.
- **Segundo tratamiento (48 horas más adelante):** iguales que inicial
- **Mantenimiento:** 11 litros por el volumen inicial de flujo diario, agregados semanalmente.

SUPER BIO

DIGESTOR BIOENZIMÁTICO INDUSTRIAL

LAGUNAS

- **Tratamiento inicial:** agregue 1 galón del tratamiento de aguas residuales de **SUPER BIO** para cada 10.000 galones de flujo diario por las primeras dos semanas. Agregue directamente a la entrada del lavabo.
- **Mantenimiento:** agregue 1/2 galón/día para cada flujo diario de 10.000 galones.

LODO ACTIVADO

Agregue al tratamiento de aguas residuales **SUPER BIO** en la entrada aireada del lavabo en las tarifas siguientes:

FLUJO DE LA PLANTA	PRIMERA SEMANA	MANTENIMIENTO
10K - gpd 20K	2 gallon / day	1 gallon / day
20K - gpd 50K	4 gallon / day	1 gallon / day
50K - más	6 gallon / day	3 gallon / day
1 magnetohidrodinámica más	6 gallon / day	3 gallon / day

(gpd = gallons / day)
(magnetohidrodinámica = millón de gallons / day)

DIGESTORES

- Primera semana: agregue 1 galón por 1.000 pie Cu (aproximadamente 7.500 galones.) de la capacidad a la bomba de la entrada.
- Mantenimiento: 1 galón por 6500 pie Cu por semana.

TANQUES SÉPTICOS

- Comercial o industrial: agregue 1 galón por capacidad de 500 galones para la primera y segunda semana.
- Mantenimiento: un galón mensual.
- Campos del dren: agregue 5 galones directamente a la caja de ensambladura.
- Mantenimiento: 1 galón mensual.

NOTA: Los sistemas con cargamento pesado de grasa requerirán un aumento del 50% en niveles del tratamiento hasta que se soluciona el problema.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. Aspecto	Líquido incoloro a ligeramente opalescente
2. Gravedad específica	1,0 +/- 0,05
3. Estabilidad	a. Hasta 12 meses, en condiciones normales de almacenamiento, No congelar, agitar antes de usar.
4. PH (Concentrado)	7,0 +/- 1,0
5. Solubilidad	En todas proporciones en agua fría o caliente
6. Enjuagabilidad	Completa en agua
7. Biodegradable	SI

PRIMEROS AUXILIOS

Ojos: En caso de Contacto Ocular, lavar con abundante agua por 15 minutos. Consulte al médico.

Piel: En caso de Contacto Dérmico, lave con bastante agua. Si existe irritación, consulte a un médico.

Ingestión: En caso de Ingestión no induzca vómitos. De a beber abundante cantidad de agua o leche. Consulte a un médico inmediatamente.

PRECAUCIONES

Producto irritante, evite el contacto con los ojos, piel y heridas. No beber. No almacene en luz del sol directa. Mantenga cerrado firmemente y etiquetado. Almacene en un lugar seco y fresco. No congele ni caliente sobre 110°F. **Mantenga lejos del alcance de niños.**