

COOLANT 50%

ANTICONGELANTE AL 50%

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

COOLANT, anticongelante para ser utilizado puro o diluido en agua desionizada, libre de fosfatos, nitritos, silicatos, boratos y aminas.

COOLANT, provee una excelente protección al congelamiento, corrosión y sobrecalentamiento en todo tipo de motores modernos y especialmente para partes y piezas de aluminio.

COOLANT, actúa como reductor de la temperatura de congelamiento, y también actúa incrementando la temperatura de ebullición del agua, evitando problemas de sobrecalentamiento.

COOLANT, proporciona una efectiva protección contra la corrosión y depósitos en las partes vitales del sistema de enfriamiento como, tuberías del circuito, block, radiador, cabezas de cilindro, bomba de agua, etc.

COOLANT, cumple con las siguientes normas:

- ASTM D3306, D4985, D6210
- AS/NZS 2108.2004 Tipo A
- Caterpillar
- Cummins 3666132
- DDC 7SE 298, 93K217
- GB 29743-2013
- GM 1825M, 1899M
- TMC RP329B

Recomendado para usar con:

- Ford ESE-M97B44-A, ESE-M97B44-C
- GM Heavy Truck
- Internacional Truck and Engine CEMS B-1
- Kenworth R026-170-97
- Mack 014GS17004
- New Holland WSN-M97B18-D
- Peterbit 8502.002
- Vilvo Heavy Truck
- US Fed A-A870-A



INSTRUCCIONES DE USO

COOLANT, puede utilizarse puro o bien puede ser diluido en agua para agregar al radiador, se recomienda usar agua desionizada. Es importante señalar que el agua debe contener como máximo:

- Dureza de agua 100 ppm
- Contenido de cloruros 50 ppm
- Contenido de sulfatos 50 ppm

PRIMEROS AUXILIOS

Ojos: En caso de Contacto Ocular, lavar con abundante agua por 15 minutos. Consulte al médico.

Piel: En caso de Contacto Dérmico, lave con bastante agua. Si existe irritación, consulte a un médico.

Ingestión: En caso de Ingestión no induzca vómitos. De a beber abundante cantidad de agua o leche. Consulte a un médico inmediatamente.

PRECAUCIONES

Mantener en envase original cerrado, etiquetado, en un lugar fresco y con ventilación adecuada. **Mantenga fuera del alcance de niños.**

COOLANT 50%

ANTICONGELANTE AL 50%

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. Aspectos	Líquido viscoso olor característico y color morado
2. pH (concentrado)	7 a 9
3. Densidad	1,08 +/- 0,01
4. Total ingredientes activos	50%
5. Punto de congelación	-36 a -38 °C
6. Vida útil	Mínimo 1 año